



# COLEGIO MONTREAL

## Calendario de Examen Aplicación del Conocimiento

Abril 2023

### **PADRES DE FAMILIA** **SECCIÓN PRIMARIA**

Les hacemos llegar el calendario de exámenes A/C (Aplicación del Conocimiento), que será la primera evaluación del tercer periodo.

En esta ocasión la aplicación del conocimiento incluirá un examen de conocimiento aplicado para cumplir con los objetivos que nos hemos trazado, por lo que les pedimos que repasen las guías de estudio de español y para idiomas las señaladas por sus profesoras.

Recuerden que el estudio debe ser diario, evitar la memoria y buscar el razonamiento, el alumno debe ir construyendo el conocimiento a base de competencias, revisar guías indicadas por las maestras (las cuales se encuentran en el manual de inglés y manual RAC) libros, cuadernos y trabajos para obtener mejores resultados.

Se les recuerda que, para tener derecho a dicha evaluación, deberán tener el 90% de asistencias.

Les pedimos nos apoyen con el pago de sus colegiaturas del mes de abril, ya que deben estar al corriente para presentar las evaluaciones.

<b>Jueves 20</b>	Español 1° a 6° Formación cívica y ética 4° a 6° Educación Socioemocional 1° a 3°
<b>Viernes 21</b>	Matemáticas 1° a 6° Conocimiento del medio 1° y 2° Ciencias Naturales 3° a 6°
<b>Lunes 24</b>	La entidad donde vivo 3° Geografía 4° a 6° Historia 4° a 6°
<b>Martes 25</b>	Skills 1° a 6° Francés 1°A, 2°A, 2°B, 3°A, 5°B, 6°A
<b>Miércoles 26</b>	Writing 1° a 6° Francés 1°B, 4°B
<b>Jueves 27</b>	Use of English 1° a 6° Francés 4°A, 5°A

Adicionalmente se llevará a cabo la Feria de Ciencias donde podrán observar dichos proyectos en las materias de inglés y francés.

Los alumnos de 1° y 2° realizan su proyecto dentro del salón de clases con acompañamiento de sus profesoras en las materias de español, inglés y francés.

Informática: Se les calificará durante todas las clases con evaluaciones parciales, trabajo en clase y proyecto correspondiente.

Educación física: Se les calificará durante todas las clases, con uniforme completo, evaluación en clase y proyecto correspondiente.

***“Ya que nuestro compromiso es formar hombres  
con valores y principios que trasciendan”***

**Atentamente**

**La Dirección**